

RETRON ACRILICO

RETRON ACRILICO



COLORIFICIO SPA
zetagi

RETRON ACRILICO

Una serie di prodotti di grande versatilità per la protezione del metallo. I prodotti della serie "Retron acrilico" sono stati formulati con resine acriliche ossidrilate e isocianati alifatici al fine di garantire le migliori prestazioni per durata e protezione dei supporti; ma anche velocità ottimali e facilità di applicazione. Mostrano tolleranza in condizioni applicative e di preparazione della superficie non ottimali.

applicazione

1 SU ACCIAIO ZINCATO A CALDO:

Fondo finitura Retron acrilico, serie 773.000/AS, un solo prodotto per verniciare con i migliori risultati.

Possibilità di applicare il prodotto direttamente senza bisogno di primer aggrappanti, previo sgrassaggio del supporto (lavaggio o lieve sabbiatura silicea).

L'ADERENZA

Misura dell'aderenza mediante prova di trazione PULL OFF test > 3,5 MPa (secondo ISO 4624)

Misura mediante CROSS-CUT test pari a Gt 0 (secondo ISO 2409)

é ottima, sempre superiore
a cicli alternativi

Possibilità di stendere un film a mano unica di spessore elevato, fino a 100 µm di film secco.

Aspetto uniformemente satinato (20-40 gloss) non soggetto a perdita di brillantezza quando esposto all'esterno o sottoposta a

TESTS DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO QUV PANEL

secondo UNI 9922

dopo 1.000 ore in QUV panel perdita di brillantezza < 3 gloss
dopo 2.000 h in QUV panel ingiallimento valutato DE < 0,3

L'utilizzo del catalizzatore alifatico e di idonei pigmenti garantiscono il non ingiallimento del film e un'ottima ritenzione delle tinte. La natura acrilica poliuretanic, non saponificabile, del legante protegge convenientemente le superfici zincate dall'attacco acido anche in ambienti industriali.

Quando sono desiderate superfici semilucide o lucide può essere sopravverniciato con lo smalto Retron acrilico serie 778.000 o 777.000 in ogni momento senza bisogno di preparazione della superficie se non pulizia da polvere e incrostazioni.

Resistenza
in ogni tipo
di ambiente.

RETRON ACRILICO



applicazione

2

SU ACCIAIO: vari prodotti e cicli di verniciatura adatti ad ogni esigenza

Il fondo Retron acrilico serie 773.000, eventualmente sopravverniciato con smalto Retron acrilico lucido e semilucido serie 777.000 e 778.000, applicato direttamente su acciaio sabbiato o su zincante inorganica o epossidica, garantisce la migliore protezione dalla corrosione con...

ottimi risultati dei

TESTS DI NEBBIA SALINA

SECONDO ISO 7253

Fondo retron acrilico applicato come mano unica (80-100 µm di film secco) dopo 400 ore non presenta alcuna alterazione delle caratteristiche

Ciclo: zincante inorganica + due mani di smalto Retron acrilico; dopo 2.000 ore di nebbia salina assenza di difetti in superficie e/o perdita di aderenza

Oltre alle già menzionate grandi resistenze alle intemperie e alle variazioni di tinta i Retron acrilici evidenziano elevate resistenze alla temperatura, fino a 180°C di esercizio, ottima resistenza all'abrasione; in particolare quando sovrareticolato presenta

Notevole resistenza alle

PROVE AL TABER TEST

(mola CS10, peso 100g, 1000 cicli)

Smalto Retron acrilico lucido catalizzato al 25% con 730.021: 118 mg

Smalto Retron acrilico lucido catalizzato al 50% con 730.021: 60 mg

Elevata resistenza alla

PROVA DI IMMERSIONE IN ACQUA

secondo ISO 2812-2

dopo 30 giorni nessun blistering

3

CONFRONTI CON ALTRI CICLI DI VERNICIATURA

Rispetto ai prodotti epossidici:

migliore rapidità di essiccazione soprattutto a basse temperature
non sfarina
migliore aderenza
migliore mantenimento della tinta
nessun problema di sovrapplicazione
migliore resistenza alla corrosione e all'immersione in acqua

Rispetto alle finiture alchidico-poliuretaniche o poliesteri-poliuretaniche:

migliore rapidità di essiccazione
migliore mantenimento della brillantezza
nessun problema di sovrapplicazione (ritocchi in opera)

Rispetto a un ciclo alchidico (antiruggine oleofenolica più smalto a rapida essiccazione)

è superiore per resistenze chimica, fisica e meccanica e all'immersione in acqua
può essere movimentato prima
può essere applicato a spessori doppi per ogni mano

ALCUNI LAVORI ESEGUITI UTILIZZANDO PRODOTTI DEL CICLO RETRON

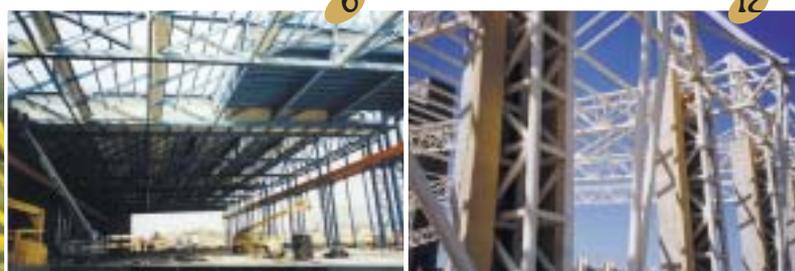
			acciaio	
			acciaio zincato a caldo	
TORRE PRISMA	1	Struttura superiore "TORRE PRISMA" Milano Costruttore: TOSONI S.p.A. - Villafranca (VR)	✓	
PALESTRA	2	PALESTRA polifunzionale di Dossobuono (VR) Costruttore: TOSONI S.p.A. - Villafranca (VR)	✓	
MERCATO ORTOFRUTTICOLO	3	Struttura del MERCATO ORTOFRUTTICOLO di Verona Costruttore: M.B.M. S.r.l. - Caselle di Sommacampagna (VR) superficie circa 200.000 m ²	✓	
TORRI METALLICHE DI SERVIZIO	4	TORRI METALLICHE DI SERVIZIO Costruttore: SGS - THOMSON - Agrate (MI); circa 10.000 m ²	✓	
BARRIERE AUTOSTRADALI FONOASSORBENTI	5	BARRIERE AUTOSTRADALI FONOASSORBENTI Costruttore: OMBA S.p.A. - Lerino (VI)	✓	
EDIFICIO F2000 ALENIA	6	EDIFICIO F2000 ALENIA - S. Maurizio Canavese (TO) Costruttore: ICOM ENGINEERING - Padova - circa 50.000 m ²	✓	
MERCATO ORTOFRUTTICOLO	7	Struttura del MERCATO ORTOFRUTTICOLO di Molfetta Costruttore: M.B.M. S.r.l. - Caselle di Sommacampagna (VR) superficie circa 9.500 m ²	✓	
ILVA	8	Struttura ILVA di Taranto Costruttore: ICOM ENGINEERING - Padova - circa 18.000 m ²		✓
GREAT MAN-MADE RIVER	9	Struttura GREAT MAN-MADE RIVER progetto in Libia Costruttore: DONG AH CONSTRUCTION INDUSTRIAL Co. Ltd - Corea		✓
RAUTE PRECISION OY	10	Struttura RAUTE PRECISION OY - U.K. Costruttore: ICOM ENGINEERING - Padova - circa 8.000 m ²		✓
MALPENSA 2000	11	Struttura MALPENSA 2000 Costruttore: OMBA S.p.A. - Lerino (VI).		✓
PORTO LIVORNO	12	Capannone presso l'ente PORTO DI LIVORNO Costruttore: Nord T.A.G. trattamenti anticorrosivi - Susegana (TV)	✓	
FIERA MILANO	13	Strutture nuovo POLO FIERISTICO MILANO Costruttore: I CARPENTIERI D'ITALIA / ICOM / PERMASTEELISA		✓
TERZA CORSIA	14	Struttura tubolare terza corsia TANGENZIALE MESTRE Costruttore: M.B.M. S.r.l. - Caselle di Sommacampagna (VR)	✓	
PALAZZO DELLO SPORT	15	PALAZZO DELLO SPORT ATENE Olimpiadi 2004 Costruttore: ICOM ENGINEERING - Padova		✓



12



3



6

12



9



6

COLORIFICIO SPA
zetagi

Zetagi spa
via Ortigara 25
36051 Olmo di Creazzo (VI) Italy
Tel. 0444/228300
Fax 0444/228366
E-mail: zg@zetagi.it